

Сейчас один агрегат с электронными «мозгами» заменяет сотни устаревших.

ЧЕМ ГОРДИМСЯ?

Японцы и китайцы охотились за техникой made in USSR

● В 1970 году на заводе в Коломне построили карусельный универсальный станок КУ299. На его гигантской планшайбе могли размещаться детали диаметром до двадцати метров и весом до 560 тонн. Он стал самым сложным из когда-либо проданных Советским Союзом за границу. Покупателем стала японская компания Hitachi, ничего лучше в мире для обработки сверхкрупных деталей (в основном для нужд энергетики) специалисты из Страны восходящего солнца не нашли.

● Еще более крупный станок КУ466 изготовили коломенцы для волгодонского «Атоммаша». Обрабатываемая деталь может иметь высоту до пяти метров, диаметр заготовки - до 22 метров, а вес - до трехсот тонн. К сожалению, его в итоге продали в Китай, где он успешно работает.

КООПЕРАЦИЯ

БЕЗ ОПЫТА СОСЕДЕЙ НЕ ПРОРВЕМСЯ

■ В республике развитие машиностроения идет своим путем.

- В Беларуси отрасль развивается стабильно. Производители предлагают более широкую номенклатуру продукции по довольно низкой цене, - говорится в аналитическом отчете Департамента промышленной политики Евразийской экономической комиссии.

Сегодня белорусское станкостроение вышло на советский уровень загрузки производства - более семидесяти процентов. Отрасль включает порядка сорока государственных и негосударственных предприятий.

Флагманом считается холдинг «Белстанкоинструмент», куда входят заводы и конструкторские бюро. Ежегодно осваивается производство больше двадцати видов новых современных металлорежущих станков. Без белорусского опыта России не обойтись, именно поэтому в апреле этого года страны создали совместную инженеринговую компанию.

- Сейчас проводим инвентаризацию предприятий Союзного государства. Это необходимо, чтобы построить общую стратегию. Нам важно понять, какие компетенции развивать, чтобы не вкладывать средства в одинаковые предприятия на территории обеих стран. При этом не исключается и участие иностранных партнеров при их заинтересованности. Говорить о конкретных объемах инвестиций пока рано, - рассказал первый заместитель министра промышленности Республики Беларусь Геннадий Свидерский.

В Минпромторге РФ отмечают, что объединение придаст дополнительный импульс развитию единой научно-технической и производственной базы. В кооперации будут участвовать российский Фонд развития промышленности, «Группа Стан», МГТУ «Станкин». С белорусской стороны - холдинг «Белстанкоинструмент» и Минский электротехнический завод имени Козлова.

Первые шаги в этом направлении уже сделаны. В апреле во время посещения орловского предприятия «Дормаш» Геннадий Свидерский сообщил о планах наладить кооперационное взаимодействие завода с белорусским «Амкодормом».



Олег СМЫСЛОВ/РИА Новости

ВСЕ К СТАНКУ!

Дмитрий НЕРАТОВ

d.neratov@souzveche.ru

■ Россия и Беларусь будут совместными усилиями развивать промышленность.

ИНОСТРАНЦЫ ВСЕ ЗАПОЛНИЛИ

Без хороших станков промышленность не поднять, а уж тем более ни о каком импортозамещении речи идти не может. После распада СССР выпуск высокоточного оборудования стремительно снижался. За последние 25 лет объемы производства в России упали почти в двадцать раз. Но свято место пусто не бывает, отхватить свой лакомый кусок пирога на рынок бывших союзных республик кинулись иностранцы. И если в Беларуси ситуация полегче, в России экспансия развернулась в полную силу.

- Рынок станкостроения в 2015 году оценивался приблизительно в сто миллиардов рублей, доля импорта оценивалась почти в восемьдесят процентов, - сказал премьер-министр Дмитрий Медведев на недавнем заседании президиума Совета по модернизации экономики.

Промышленники жалуются, что импортные станки жутко дорогие, а существующие неумолимо устаревают. На некоторых предприятиях износ доходит до восьмидесяти процентов.

МИНИ-ЗАВОДЫ

Неужели в один день все наши заводы встанут из-за ветхости?

- Сейчас появились современные обрабатывающие центры, которые заменяют десятки и сотни устаревших станков, что позволяет быстро и безболезненно модернизировать производство. Огромный цех, где раньше стояло, условно говоря, двести станков и работали восемьсот человек в три смены, сейчас можно заменить десятком станков, с обслуживанием которых могут справиться около сорока человек. По сути, современный станок - это маленький завод, - объясняет сопредседатель «Деловой России» Сергей Недорослев.

- Основную динамику продаж в прошлом году показали станки с цифровым программным обеспечением. Рост около шестидесяти процентов. Это говорит о том, что мы переходим от традиционных «трудяг» с простыми функциями к достаточно сложным обрабатывающим центрам, - прокомментировал глава Минпромторга РФ Денис Мантуров.

За последние годы мировая отрасль сделала огромный рывок вперед. Простейшие механизмы без программного управления уже никому не нужны. Всем подавай пятикоординатные обрабатывающие системы, высокоточные станки пятого поколения. Токари и фрезеровщики превратились в программистов, конструкторов, технологов в одном лице. На таких машинах работать одно удовольствие, все процессы управляются компьютером. Нужны только специалисты. И хороший софт. А вот его-то, к сожалению, мы пока покупаем за границей.

- Нужно стараться укомплектовывать станки, которые мы производим, собственным программным продуктом, - поставил задачу перед промышленниками премьер-министр Дмитрий Медведев.

УСПЕЛИ ДО САНКЦИЙ

Ренессансом станкостроения в России считается 2011 год. Еще тогда, до всяких санкций, стало ясно: оборонщикам рассчитывать на импортные машины не стоит. Поэтому правительство быстро приняло программу «Развитие отечественного станкостроения и инструментальной промышленности».

ЗАТРАТЫ ВЕДУЩИХ СТРАН НА ЗАКУПКУ ОБОРУДОВАНИЯ ЗА РУБЕЖОМ

РОССИЯ	\$1,7 млрд.
БЕЛАРУСЬ	\$450 млн.
КИТАЙ	\$30 млрд.
США	\$10 млрд.
ГЕРМАНИЯ	\$6,5 млрд.
ЯПОНИЯ	\$5,4 млрд.
ЮЖНАЯ КОРЕЯ	\$4,9 млрд.

По данным gardnerweb.com

ИМПОРТ В 2015 ГОДУ

Ручные машины	16%	25%
Дерево-обрабатывающие	18%	14%
Кузнечно-прессовое оборудование	15%	15%
Токарные станки	11%	9%
Обрабатывающие центры	13%	10%

По данным Modern Machine Shop.