

У «КАМАЗА» ЧЕТЫРЕ ГЛАЗА

Борис ОРЕХОВ

Завод в Ошмянах успешно сотрудничает с российскими автогигантами.

МАЯЧОК-СВЕТЛЯЧОК

Миллионы россиян, которые каждый день ездят на метро в Москве и Санкт-Петербурге, даже не подозревают, что ступени эскалатора, по которому они поднимаются или спускаются на станцию, как и бегунки, по которым катится лента подъемника, изготовлены в Беларуси. Конкретно - на заводе «Радиотехника», расположенном в небольшом городке Ошмяны Гродненской области.

Но бегунками дело не ограничивается. Продукцию этого предприятия уже давно знают и ценят на российских автомобильных гигантах - КамАЗе, УралАЗе, ГАЗе. «Радиотехника» поставляет туда несколько десятков наименований различных деталей и комплектующих для грузовиков и специальных автомобилей. Это - светотехника, в том числе на основе светодиодов, переключатели, боковые поворотники, габаритные фонари, электромагниты, датчики, разъемы и многое другое. Один лишь пример - у карет скорой помощи, выпуск которых в прошлом году освоили на УралАЗе, проблесковые маячки белорусского производства.

А еще завод в Ошмянах - яркий пример, один из тысяч, как в РБ сумели и сохранить, и развить уже на другом уровне уникальное советское промышленное наследие. До распада СССР предприятие было филиалом Вильнюсского завода радиоизмерительных приборов. Выпускали продукцию в том числе для нужд

Вооруженных сил, в первую очередь - подводного флота. Так вот, литовский «голова» давно почил в бозе. Белорусский же филиал, напротив, не только сохранился, но и увеличивает объемы благодаря сотрудничеству с российскими заказчиками. Западные санкции это партнерство не разрушили, а только укрепили. В итоге и прибыли больше, и связи крепче. Многие комплектующие, которые автогиганты РФ раньше закупали в Европе, теперь поставляют из Ошмян.

ВАЖНА КАЖДАЯ ДЕТАЛЬ

- Сегодня уже где-то шестьдесят процентов нашей продукции идет в Россию. Два года назад было сорок, - рассказывает директор завода Сергей Концевой. - Номенклатуру, как правило, определяем вместе. Встречаемся с российскими заказчиками каждый квартал. А то и чаще. По телефону - так вообще каждый день. Предлагаем свои новые разработки. Они, в свою очередь, говорят о том, какие детали им необходимы. Стараемся унифицировать продукцию, чтобы ее могли применять при выпуске техники как в Беларуси, так и в России. Например, указатели поворота на светодиодах подходят и для «МАЗа», и для «КамАЗа». Их же используют на Петербургском тракторном заводе и на «Гомсельмаше». С ключевыми предприятиями в РФ подписали программы сотрудничества до 2027 года. Они предусматривают разработку и запуск в производство десятков новых видов изделий.

И сейчас сделали акцент на новые технологии. Например, в Ошмянах выпускают профилированные решетчатые настилы. Раньше их импорти-



Ошмянские фары давно используют российские предприятия автомобильной отрасли.

ровали. Теперь делаем сами. Вот это реальное импортозамещение.

- Освоили у себя производство, причем с нуля и в очень больших объемах. Почти сто процентов выпуска идет в Россию. График поставок расписан на месяцы вперед, - добавляет директор.

КИТАЙСКИЙ АНАЛОГ НЕ ПОТЯНУЛ

Качество продукции - вполне достойное. Например, у тех же бегунков для эскалаторов в метро. Ведь тут очень важна надежность - это безопасность пассажиров. Вот почему только стендовые испытания готовых изделий проходят три месяца. Попробовали как-то погонять китайский аналог - он развалился уже через пять дней. А ошмянским

хоть бы хны - бегут себе и бегут.

И поэтому именно их установили на десятках станций метро в обеих российских столицах. «Столбово», «Кленовый бульвар», «Физтех», «Рижская», «Академическая», «Фрунзенская», «Парк Победы», больше чем на половине станций нового Большого Кольца - это только в Москве. В Санкт-Петербурге - «Большой проспект», «Путиловская», «Казакская». Контракты подписали и по другим локациям. Директор рассказал любопытный факт. Недавно ему прислали фотографии из Москвы. Ремонтировали эскалатор - ошмянским изделиям замена не потребовалась. Как новые, хотя отпахали уже несколько лет с полной нагрузкой. Вот что значит - сделано в Беларуси.

Олег ЗИНЧЕНКО

В Союзном государстве создали уникальный агрегат.

АНАЛОГОВ НЕТ

Производственники точно знают, что без собственных станков невозможно ни автомобиль построить, ни компьютер собрать, ни атомный реактор запустить. А когда нас обложили санкциями, вся надежда только на собственные силы. Станкостроителям Союзного государства понадобилось чуть больше года, чтобы идея обросла плотью.

Все началось в сентябре 2023-го. Тогда Россия и Беларусь решили: хватит уповать на западные технологии, пора создавать свои. Причем из комплектующих, произведенных только в СГ. Со стороны России к работе подключились Псковский государственный университет и Передовая инженерная школа, созданная при нем, а со стороны Беларуси - Национальный технический университет.

- Выпустить планировали в 2026-м. Но благодаря разработчикам опытный образец в

СТАНОК ПЕРЕДОВОЙ, ДА ЕЩЕ И ЦИФРОВОЙ



Скоро обработка деталей руками будет восприниматься как архаизм. За человека начнет работать автомат.

металле появится уже в этом году. Еще примерно полтора или два года потребуются на апробацию, доработку, совершенствование оборудования, и после этого можно будет запускать в серию, - говорит руководитель Передовой инженерной школы Союзного государства Дмитрий Гринев.

Команда разработчиков - инженеры и ученые наших

стран, которые пошли по пути Советского Союза, когда к достижению целей подключались лучшие специалисты всей страны.

- Это вообще амбициозная задача. Мы специально подошли к ней именно в таком широком формате. В состав группы входят молодые исследователи, инженеры, аспиранты, магистранты и ведущие

технические ученые ПГУ и БНТУ. И плюс, конечно же, в команду включены промышленные предприятия.

Может показаться, что проще было бы разобрать какой-либо импортный станок и, скопировав, собрать подобие. Но оказалось, что наши разработчики выбрали не дублирование. Они создали то, чего еще никто в мире не делал.

- Агрегат позволяет совершать одновременно две операции. Поэтому он называется «гибридный обрабатывающий центр». С одной стороны, это лазерная наплавка, наращивание, когда на поверхность заготовки наносится определенный слой металла или другого материала, а с другой стороны, на этом же самом механизме происходит финишная лезвийная механическая обработка заготовки. То есть на одной позиции мы добавили слой, а на другой удалили лишний. И получаем готовое изделие, деталь. Все операции - в автоматическом режиме.

Подобного в мире еще нет. В настоящее время нужно два аппарата, чтобы делать те же

самые операции. Еще он весь, от идеи до воплощения, отечественный.

СОВЕРШЕННО СЕКРЕТНО

То, что станкостроение Союзного государства переживало не лучшие времена из-за засилия дешевого импортного оборудования - не секрет. Поэтому ученые, создавая новое, ликвидируют две проблемы - укрепляют технологический суверенитет наших стран и заполняют потребности промышленности.

В мае конструкторы покажут аппарат в Москве на выставке «Металлообработка-2024». Но нет ли опасности, что конкуренты из других стран, посмотрев на станок, попытаются стащить инженерные идеи?

- На выставке представят ровно ту информацию, тот образец, который можно показывать, не боясь, что какие-то решения незаметным образом куда-то перетекут. Об этом мы тоже думаем и, естественно, делаем все необходимое, чтобы этого не произошло.

ПРОРЫВ